

ALLIAGES DE NICKEL

NICKEL ALLOYS

ALLIAGES NICKEL-FER-COBALT

NICKEL-IRON-COBALT ALLOYS

Appellation Commerciale Trademark	Etat Condi- -tion	Propriétés mécaniques moyennes à 20 °C Average mechanical properties at 20 °C for bars ø>25			Densité Density	Composition chimique moyenne en % Average chemical analysis %													
		Rm TS N/mm²	Re0.2 YS N/mm²	A Elong %		Ni	Cr	Fe	C	Mo	Mn	Cu	Co	Ti	S	Al	Si	P	Divers
Monel 400 ®	MS	550	215	35	8,83	63	-	2,50	0,30	-	2,00	28/34	-	-	0,024	-	0,50	-	
Monel K500 gr A ®	MS	620	275	30	8,46	63/70	-	2	0,20	-	1,50	27/33	1	0,50	0,01	2,75	0,50	-	
Monel K500 gr B ®	MS+V	1100	980	25	8,46	63/70	-	2	0,20	-	1,50	27/33	1	0,50	0,01	2,75	0,50	-	
Incoloy 800 ®	MS	595	180	25	8,05	30/35	19/23	39	0,10	-	1,50	0,75	-	0,30	0,015	0,40	1,00	-	
Incoloy 800 H ®	MS	450	175	30	8,00	30/35	19/23	39,50	0,07	-	1,50	0,75	-	0,30	0,015	0,45	1,00	-	
Incoloy 825 ®	MS	585	240	30	8,14	38/46	19/23	22	0,05	2/4	1	1/3	-	0,6/1	0,03	0,20	0,50	-	
Alloy 20	MS	550	240	30	8,17	32/38	19/21	solde	0,07	2/3	2	3/4	-	-	0,035	-	1	0,045	Nb + Ta = 1
Alloy 255	MS	760	650	15	7,81	4/7	24/27	solde	0,04	3/4	1,50	1/3	-	-	0,03	-	1	0,04	N2 = 0,1/0,25
Inconel 600 ®	MS	585	240	20	8,42	72	14/17	6/10	0,15	-	1	0,50	-	-	0,015	-	0,50	-	
Inconel 625 ®	MS	750	450	45	8,44	58	20/23	5	0,10	8/10	0,50	-	1	0,40	0,015	0,40	0,50	0,015	Nb + Ta = 3,15/4,15
Inconel 718 ®	MS	900	800	6	8,19	50/55	17/21	solde	0,08	2/4	0,35	0,30	1	0,6/1	0,015	0,2/1	0,35	0,015	B = 0,006 Nb + Ta = 4/6
Inconel 718 ®	MS+V	1275	1050	10	8,19	50/55	17/21	solde	0,08	2/4	0,35	0,30	1	0,6/1	0,015	0,2/1	0,35	0,015	B = 0,006 Nb + Ta = 4/6
Inconel X 750 ®	MS+V	1170	790	18	8,30	70	14/17	5/9	0,08	-	1	0,50	1	2/3	0,01	0,4/1	0,50	-	Nb + Ta = 0,7/1,2
Hastelloy B2 ®	MS	750	350	40	9,21	solde	1	2	0,02	26/30	1	-	1	-	0,03	-	0,10	0,04	
Hastelloy C276 ®	MS	700	320	30	8,88	solde	14/17	4/7	0,10	15/17	1	-	2,50	-	0,03	-	0,08	0,04	V = 0,35 W = 3/4,5
Hastelloy C4 ®	MS	690	275	40	8,64	solde	14/18	3	0,015	14/17	1	-	1	0,70	0,03	-	0,08	0,04	
Hastelloy C22 ®	MS	690	310	45	8,69	solde	20/23	2/6	0,015	12/15	0,50	-	2,50	-	0,02	-	0,08	0,02	V = 0,35 W = 2,5/3,5
Hastelloy X ®	MS	790	390	55	8,23	solde	20/23	17/20	0,05	8/10	1	-	0,5/3	-	0,03	-	1	0,04	W = 0,2/1
Nimonic 75 ®	MS	780	300	40	8,30	solde	20	5	0,10	-	0,30	0,50	5	0,30	-	-	0,30	-	
Nimonic 80A ®	MS+V	930	620	20	8,16	solde	18/21	3	0,10	-	1	0,20	2	1,5/3	0,015	0,5/2	-	-	
Nimonic 90 ®	MS+V	1100	650	18	8,20	solde	20	1	0,09	-	0,30	0,20	19/20	2	-	1	0,30	-	B = 30 ppm
Alloy 41 ®	MS+V	1170	700	20	8,20	solde	15/20	4	0,15	3/5	0,75	0,15	13/20	2/3	0,015	2/3,3	0,75	0,015	B = 30 ppm
A286 ®	MS+V	1000	650	25	7,90	26	15	solde	0,02	1,30	0,20	-	-	2	-	0,20	0,20	-	B = 0,006 V = 0,30
Alloy 25	MS	1005	450	30	9,13	9/11	19/21	3	0,05	-	1/2	-	solde	-	0,03	-	1	0,03	W = 14/16

® Marque déposée / Registered trademark

MS : Mise en solution
MS : Carbide solution treated

V : Vieilli
V : Age-hardened

TABLE DE COMPARAISON

COMPARISON TABLE

Appellation commerciale Trademark	EN désignation		UNS	AFNOR
	Symbole Symbol	Numéro Nr		
MONEL 400 ®	NiCu30Fe	2.4360	N04400	Nu 30
MONEL K 500 ®	NiCu30Al	2.4375	N05500	Nu 30 AT
HASTELLOY C4 ®	NiMo16Cr16Ti	2.4610	N06455	
HASTELLOY C22 ®	NiCr21Mo14W	2.4602	N06022	
HASTELLOY B2 ®	NiMo28	2.4617	N10665	ADNiC 265 D
NIMONIC 75 ®	NiCr20Ti	2.4630/2.4951	N06075	NC 20 T
NIMONIC 80 A ®	NiCr20TiAl	2.4631/2.4952	N07080	NC 20 TA
NIMONIC 90 ®	NiCr20Co18Ti	2.4632/2.4969	N07090	NCK 20 TA
HASTELLOY X ®	NiCr22Fe18Mo	2.4665	N06002	NC 22 FeD
INCONEL 718 ®	NiCr19NbMo	2.4668	N07718	NC 19FeNb
INCONEL X-750 ®	NiCr15Fe7TiAl	2.4669	N07750	NC 15 FeT
INCONEL 600 ®	NiCr15Fe	2.4816	N06600	NC 15 Fe
HASTELLOY C276 ®	NiMo16Cr15W	2.4819	N10276	NiMo16Cr15
INCONEL 625 ®	NiCr22Mo9Nb	2.4856	N06625	NC22DNb



travail : 74619_FEU_RV_210x297_CB0071 Date : 14-10-15
 Largeur : 210.002
 Hauteur : 297
 Couleur : Cyan, Magenta, Yellow, Black
 OK pour impression
 Signature: _____ Date: _____
 74619_FEU_RV_210x297_CB0071.p33.pdf SpoolServer

Bon À Tirer