

# ACIERS DE BOULONNERIE D'EMPLOI GENERAL

SYSTEME EUROPEEN DE DESIGNATION DES ACIERS Norme EN 10027 - 1			
GROUPE 1 : aciers désignés à partir de leur emploi et de leurs caractéristiques mécaniques ou physiques			
Famille	Série	Règles de désignation	Exemples
Aciers de construction mécanique	E	1. Symbole E 2. Nombre égal à la valeur minimale spécifiée à la limite d'élasticité en N/mm <sup>2</sup>	E360
Aciers de construction y compris les aciers à grains fins	S	1. Symbole S 2. Nombre égal à la valeur minimale spécifiée à la limite d'élasticité en N/mm <sup>2</sup>	
GROUPE 2 : aciers désignés à partir de leur composition chimique			
Famille	Série	Règles de désignation	Exemples
Aciers non alliés (Mn < 1%) (sauf aciers de décolletage)	C	1. Symbole C 2. Nombre égal à 100 fois la teneur moyenne spécifiée en pourcentage de carbone	C35
Aciers non alliés (Mn ≥ 1%) Aciers de décolletage Aciers alliés aucun élément d'alliage ne dépasse 5% (sauf les aciers rapides)		1. Nombre égal à 100 fois la teneur moyenne spécifiée en pourcentage de carbone 2. Symboles chimiques des éléments d'alliage caractérisant l'acier dans l'ordre des teneurs décroissantes 3. Nombre indiquant les valeurs des teneurs des éléments d'alliage multipliées par les facteurs multiplicateur de la Norme	25CrMo4
Aciers alliés Un élément au moins dépasse 5% (sauf les aciers rapides)	X	1. Symbole X 2. Nombre égal à 100 fois la teneur moyenne spécifiée en pourcentage de carbone 3. Symbole chimique des éléments d'alliage caractérisant l'acier dans l'ordre des teneurs décroissantes 4. Nombre indiquant les valeurs des teneurs des éléments d'alliage	X10CrNiNb18-09

EUROPEAN SYSTEM FOR DESIGNATION OF STEELS EN 10027 - 1 Standard			
GROUPE 1 : Designation of steels according to service and to mechanical or physical properties			
Family	Serie	Designation Rules	Examples
Engineering steels	E	1. Symbol E 2. Number equal to the required minimum value for yield strength in N/mm <sup>2</sup>	E360
Engineering steels inclusive fine-grained steels	S	1. Symbol S 2. Number equal to the required minimum value for yield strength in N/mm <sup>2</sup>	
GROUPE 2 : Designation of steels according to chemical analysis			
Family	Serie	Designation Rules	Examples
Non-alloy steels (Mn < 1%) (except free machining steels)	C	1. Symbol C 2. Number equal to 100 x required average carbon content percentage	C35
Non-alloy steels (Mn ≥ 1%) Free machining steels Alloy steels with no alloy element above 5% (except rapid tool steels)		1. Number equal to 100 x required average carbon content percentage 2. Chemical symbols of alloy steel elements set in decreasing content order 3. Number giving the content values of alloy elements increased by the multiplier factor of standard	25CrMo4
Alloy steels one alloy element at least above 5% (except rapid tool steels)	X	1. Symbol X 2. Number equal to 100 x required average carbon content percentage 3. Chemical symbols of alloy steel elements set in decreasing content order 4. Number giving the content values of alloy elements	X10CrNiNb18-09

## ACIERS NON ALLIES NF EN 10025 ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

## NF EN 10025 NON ALLOY STEELS PRODUCT CHEMICAL COMPOSITION

Désignation				C % max			Mn % max	Si % max	P % max	S % max	N % max	Aptitude classe de boulonnerie Property Class Capability
EN 10027 - 1	EN 10027 - 2	EU 25 - 72	AFNOR	Diamètre nominal mm								
				≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40						
S235JR	1.0037	Fe 360 B	E 24-2	0,21	0,25	–	1,50	–	0,055	0,055	0,011	3.6
S235JO	1.0114	Fe 360 C	E 24-3	0,19	0,19	0,19	1,50	–	0,050	0,050	0,011	
S235J2G3	1.0116	Fe 360 D1	E 24-4	0,19	0,19	0,19	1,50	–	0,045	0,045	–	
S275JR	1.0044	Fe 430 B	E 28-2	0,24	0,24	0,25	1,60	–	0,055	0,055	0,011	4.6
S275JO	1.0143	Fe 430 C	E 28-3	0,21	0,21	0,21	1,60	–	0,050	0,050	0,011	
S275J2G3	1.0144	Fe 430 D1	E 28-4	0,21	0,21	0,21	1,60	–	0,045	0,045	–	
S355JR	1.0045	Fe 510 B	E 36-2	0,27	0,27	0,27	1,70	0,60	0,055	0,055	0,011	4.8
S355JO	1.0553	Fe 510 C	E 36-3	0,23	0,23	0,24	1,70	0,60	0,050	0,050	0,011	
S355K2G3	1.0595	Fe 510 DD1	E 36-4	0,23	0,23	0,24	1,70	0,60	0,045	0,045	–	

## CARACTERISTIQUES MECANIQUES

## MECHANICAL PROPERTIES

Désignation				Limite d'élasticité N/mm <sup>2</sup> ReH Yield Strength						Résistance à la traction N/mm <sup>2</sup> Rm Tensile strength		Allongement minimal en % 5,65√S <sub>o</sub> Elongation after fracture				Température °C	Résilience KV minimale J. Mini KV Impact
EN 10027 - 1	EN 10027 - 2	EU 25-72	AFNOR	Diamètre nominal (mm)						Diamètre nominal (mm)		Diamètre nominal (mm)					
				≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≥ 3 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≥ 3 < 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 150	DIA > 10 mm DIA ≤ 150 mm	
S235JR	1.0037	Fe 360 B	E 24-2	235	225	–	–	–	–	340-470	–	26	25	24	22		20
S235JO	1.0114	Fe 360 C	E 24-3	235	225	215	215	215	195	340-470	340-470	24	23	22	22	0	27 J
S235J2G3	1.0116	Fe 360 D1	E 24-4	235	225	215	215	215	195	340-470	340-470					-20	27 J
S275JR	1.0044	Fe 430 B	E 28-2	275	265	255	245	235	225	410-560	400-540					20	27 J
S275JO	1.0143	Fe 430 C	E 28-3	275	265	255	245	235	225	410-560	400-540	22	21	20	10	0	27 J
S275J2G3	1.0144	Fe 430 D1	E 28-4	275	265	255	245	235	225	410-560	400-540	20	19	18	10	-20	27 J
S355JR	1.0045	Fe 510 B	E 36-2	355	345	335	325	315	295	490-630	470-630					20	27 J
S355JO	1.0553	Fe 510 C	E 36-3	355	345	335	325	315	295	490-630	470-630					0	27 J
S355K2G3	1.0595	Fe 510 DD1	E 36-4	355	355	335	325	315	295	490-630	470-630					-20	40 J

24



**BECK-CRESPEL**  
Serrer la performance • Tightening up on performance

travail : 74619\_FEU\_RV\_210x297\_CB0071

Date : 14-10-15

Largeur : 210.002

Hauteur : 297

Couleur : Cyan, Magenta, Yellow, Black

OK pour impression

Signature: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_  
74619\_FEU\_RV\_210x297\_CB0071.p24.pdf

**Bon À Tirer**

SpoolServer

# STEEL BOLTING MATERIALS FOR GENERAL SERVICE

ACIERS POUR TREMPÉ REVENU  
NF EN 10083.1

STEELS FOR HEAT TREATMENT  
NF EN 10083.1

ANALYSE CHIMIQUE

CHEMICAL COMPOSITION

Désignation			Composition chimique en %									
EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10083-1	C	Si max	Mn	P max	S	Cr	Mo	Ni	V	Cr+Mo+Ni max
C22E	1.1151	2C22	0,17 à 0,24	0,40	0,40 à 0,70	0,035	max 0,035	max 0,40	max 0,10	max 0,40	-	0,63
C25E	1.1158	2C25	0,22 à 0,29	0,40	0,40 à 0,70	0,035	max 0,035	max 0,40	max 0,10	max 0,40	-	0,63
C30E	1.1178	2C30	0,27 à 0,34	0,40	0,50 à 0,80	0,035	max 0,035	max 0,40	max 0,10	max 0,40	-	0,63
C35E	1.1181	2C35	0,32 à 0,39	0,40	0,50 à 0,80	0,035	max 0,035	max 0,40	max 0,10	max 0,40	-	0,63
C40E	1.1186	2C40	0,37 à 0,44	0,40	0,50 à 0,80	0,035	max 0,035	max 0,40	max 0,10	max 0,40	-	0,63
C45E	1.1191	2C45	0,42 à 0,50	0,40	0,50 à 0,80	0,035	max 0,035	max 0,40	max 0,10	max 0,40	-	0,63
25CrMo4	1.7218	25CrMo4	0,22 à 0,29	0,40	0,60 à 0,90	0,035	max 0,035	0,90 à 1,20	0,15 à 0,30	-	-	-
34CrMo4	1.7220	34CrMo4	0,30 à 0,37	0,40	0,60 à 0,90	0,035	max 0,035	0,90 à 1,20	0,15 à 0,30	-	-	-
42CrMo4	1.7225	42CrMo4	0,38 à 0,45	0,40	0,60 à 0,90	0,035	max 0,035	0,90 à 1,20	0,15 à 0,30	-	-	-
34CrNiMo6	1.6582	34CrNiMo6	0,30 à 0,38	0,40	0,50 à 0,80	0,035	max 0,035	1,30 à 1,70	0,15 à 0,30	1,30 à 1,70	-	-
30CrNiMo8	1.6580	30CrNiMo8	0,26 à 0,34	0,40	0,30 à 0,60	0,035	max 0,035	1,80 à 2,20	0,30 à 0,50	1,80 à 2,20	-	-
36NiCrMo16	1.6773	36NiCrMo16	0,32 à 0,39	0,40	0,30 à 0,60	0,030	max 0,035	1,60 à 2,00	0,25 à 0,45	3,60 à 4,10	-	-

CARACTERISTIQUES MECANQUES SUR BARRES TRAITÉES

MECHANICAL PROPERTIES ON HEAT TREATED BARS

Désignation			Propriétés mécaniques / Mechanical properties																							
EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10083-1	d ≤ 16mm						16mm < d ≤ 40mm			40mm < d ≤ 100mm			100mm < d ≤ 160mm			160mm < d ≤ 250mm								
			R <sub>p</sub> min	R <sub>m</sub>	A	Z	KV	R <sub>p</sub> min	R <sub>m</sub>	A	Z	KV	R <sub>p</sub> min	R <sub>m</sub>	A	Z	KV	R <sub>p</sub> min	R <sub>m</sub>	A	Z	KV				
			N/mm <sup>2</sup>	%	%	J	N/mm <sup>2</sup>	%	%	J	N/mm <sup>2</sup>	%	%	J	N/mm <sup>2</sup>	%	%	J	N/mm <sup>2</sup>	%	%	J				
C22E	1.1151	2C22	340 à 500 à 650	20	50	50	290	470 à 620	22	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
C25E	1.1158	2C25	370 à 550 à 700	19	45	45	320	500 à 650	21	50	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
C30E	1.1178	2C30	400 à 600 à 750	18	40	40	350	550 à 700	20	45	40	300*	500* à 650	21*	50*	40*	-	-	-	-	-	-				
C35E	1.1181	2C35	430 à 630 à 780	17	40	35	380	600 à 750	19	45	35	320	550 à 700	20	50	35	-	-	-	-	-	-				
C40E	1.1186	2C40	460 à 650 à 800	16	35	30	400	630 à 780	18	40	30	350	600 à 750	19	45	30	-	-	-	-	-	-				
C45E	1.1191	2C45	490 à 700 à 850	14	35	25	430	650 à 800	16	40	25	370	630 à 780	17	45	25	-	-	-	-	-	-				
25CrMo4	1.7218	25CrMo4	700 à 900 à 1000	12	50	45	600	800 à 950	14	55	50	450	700 à 850	15	60	50	400	650 à 800	16	60	45	-	-			
34CrMo4	1.7220	34CrMo4	800 à 1100 à 1200	11	45	35	650	900 à 1100	12	50	40	550	800 à 950	14	55	45	500	750 à 900	15	55	45	450	15	60	45	
42CrMo4	1.7225	42CrMo4	900 à 1100 à 1300	10	40	30	750	1000 à 1200	11	45	35	650	900 à 1100	12	50	35	550	800 à 950	13	50	35	500	14	55	35	
34CrNiMo6	1.6582	34CrNiMo6	1000 à 1200 à 1400	9	40	35	900	1100 à 1300	10	45	45	800	1000 à 1200	11	50	45	700	900 à 1100	12	55	45	600	800 à 950	13	55	45
30CrNiMo8	1.6580	30CrNiMo8	1050 à 1250 à 1450	9	40	30	1050	1250 à 1450	9	40	30	900	1100 à 1300	10	45	35	800	1000 à 1200	11	50	45	700	900 à 1100	12	50	45
36NiCrMo16	1.6773	36 NiCrMo16	1050 à 1250 à 1450	9	40	30	1050	1250 à 1450	9	40	30	900	1100 à 1300	10	45	35	800	1000 à 1200	11	50	45	800	1000 à 1200	11	50	45

\*jusqu'à 63 mm de diamètre - Up to 63 mm bar diameter



**COMPARAISON ACIERS EUROPEENS ET  
ACIER NORMES NATIONALES ANTERIEURES**

**EUROPEAN STEELS AND FORMER NATIONAL  
STANDARDIZED STEELS COMPARISON**

**NF EN 10025 ACIERS NON ALLIES**

**NF EN 10025 NON-ALLOY STEELS**

EUROPE EN			ALLEMAGNE GERMANY		FRANCE	ROYAUME UNI UK	ESPAGNE SPAIN	ITALIE ITALY	BELGIQUE BELGIUM	SUEDE SWEDEN	PORTUGAL PORTUGAL	AUTRICHE AUSTRIA	NORVEGE NORWAY
EN 10027-1	EN 10027-2	EU 25-72	N° matériau Material Nr	Désignation									
S185	1.0035	Fe 310-0	1.0035	St 33	A33	-	A 310-0	Fe 320	A 320	13-00-00	Fe 310-0	St 320	-
S235JR	1.0037	Fe 360 B	1.0037	St 37-2	E 24-2	-	-	Fe 360 B	AE 235 B	13-11-00	Fe 360 B	-	NS 12 120
S235JRG1	1.0036	Fe 360 BFU	1.0036	USt 37-2	-	-	AE 235 B FU	-	-	-	-	USt 360 B	NS 12 122
S235JRG2	1.0038	Fe 360 BFN	1.0038	RSt 37-2	-	40 B	AE 235 B FN	-	-	13-12-00	-	RSt 360 B	NS 12 123
S235JO	1.0114	Fe 360 C	1.0116	St 37-3 U	E 24-3	40 C	AE 235 C	Fe 360 C	AE 235 C	-	Fe 360 C	St 360 C	NS 12 124
S235J2G3	1.0116	Fe 360 D1	1.0116	St 37-3 N	E 24-4	40 D	AE 235 D	Fe 360 D	AE 235 D	-	Fe 360 D	St 360 CE	NS 12 124
S235J2G4	1.0117	Fe 360 D2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	St 360 D	-
S275JR	1.0044	Fe 430 B	1.0044	St 44-2	E 28-2	43 B	AE 275 B	Fe 430 B	AE 255 B	14-12-00	Fe 430 B	St 430 B	NS 12 142
S275JO	1.0143	Fe 430 C	1.0144	St 44-3 U	E 28-3	43 C	AE 275 C	Fe 430 C	AE 255 C	-	Fe 430 C	St 430 C	NS 12 143
S275J2G3	1.0144	Fe 430 D1	1.0144	St 44-3 N	E 28-4	43 D	AE 275 D	Fe 430 D	AE 255 D	14-14-00	Fe 430 D	St 430 CE	NS 12 143
S275J2G4	1.0145	Fe 430 D2	-	-	-	-	-	-	-	14-14-01	-	St 430 D	-
S355JR	1.0045	Fe 510 B	-	-	E 36-2	50 B	AE 355 D	Fe 510 B	AE 355 B	-	Fe 510 B	-	-
S355JO	1.0553	Fe 510 C	1.0570	St 52-3 U	E36-3	50 C	AE 355 C	Fe 510 C	AE 355 C	-	Fe 510 C	St 510 C	NS 12 253
S355J2G3	1.0570	Fe 510 D1	1.0570	St 52-3 N	-	50 D	AE 355 D	Fe 510 D	AE 355 D	-	Fe 510 D	St 510 D	NS 12 153
S355J2G4	1.0577	Fe 510 D2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S355K2G3	1.0595	Fe 510 DD1	-	-	E36-4	50 DD	-	-	AE 355 DD	-	Fe 510 DD	-	-
S355K2G4	1.0596	Fe 510 DD2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
E295	1.0050	Fe 490-2	1.0050	St 50-2	A 50-2	-	A 490	Fe 480	A 490-2	15-50-00 15-50-01	Fe 490-2	St 490	-
E335	1.0060	Fe 590-2	1.0060	St 60-2	A 60-2	-	A 590	Fe 580	A 590-2	16-50-00 16-50-01	Fe 590-2	St 590	-
E360	1.0070	Fe 690-2	1.0070	St 70-2	A 70-2	-	A 690	Fe 680	A 690-2	16-55-00 16-55-01	Fe 690-2	St 690	-

**NF EN 10083-1 ACIERS POUR TREMPRE REVENU**

**NF EN 10083-1 STEELS FOR HEAT-TREATMENT**

EUROPE EN				FRANCE	ALLEMAGNE GERMANY		FINLANDE FINLAND	ROYAUME UNI UK	SUEDE SWEDEN	ESPAGNE SPAIN		USA USA	JAPON JAPAN
EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10083-1	ISO 683-1		Désignation	N° de matériau Material Nr			SS - Stahl	Désignation	Numéro Number	SAE - AISI	
C22E	1.1151	2 C 22	-	[XC 18]	(Ck 22)	(1.1151)	-	(070 M 20)	-	-	-	(1020)	(S 17 C)
C22R	1.1149	2 C 22	-	[XC 18 u]	(Cm 22)	(1.1149)	-	-	-	-	-	-	-
C25E	1.1158	2 C 25	(C 25 E4)	[XC 25]	Ck 25	1.1158	-	(070 M 26)	-	C25 k	F 1120	(1025)	(S 25 C)
C25R	1.1163	2 C 25	(C 25 M2)	[XC 25 u]	Cm 25	1.1163	-	-	-	C 25 k - 1	(F 1125)	-	-
C30E	1.1178	2 C 30	(C 30 E4)	[XC 32]	Ck 30	1.1178	-	(080 M 30)	-	-	-	(1030)	(S 30 C)
C30R	1.1179	2 C 30	(C 30 M2)	[XC 32 u]	Cm 30	1.1179	-	-	-	-	-	-	-
C35E	1.1181	2 C 35	(C 35 E4)	[XC 38 H1]	Ck 35	1.1181	C 35	(080 M 36)	1572	C 35 k	F 1130	(1035)	(S 35 C)
C35R	1.1180	2 C 35	(C 35 M2)	[XC 38 H1 u]	Cm 35	1.1180	-	-	-	C 35 K - 1	(F 1135)	-	-
C40E	1.1186	2 C 40	(C 40 E4)	[XC 42 H1]	Ck 40	1.1186	-	(080 M 40)	-	-	-	(1038)	(S 40 C)
C40R	1.1189	2 C 40	(C 40 M2)	[XC 42 H1 u]	Cm 40	1.1189	-	-	-	-	-	-	-
C45E	1.1191	2 C 45	(C 45 E4)	[XC 48 H1]	Ck 45	1.1191	C 45	(080 M 46)	1672	C 45 k	F 1140	(1045)	(S 45 C)
C45R	1.1201	2 C 45	(C 45 M2)	[XC 48 H1 u]	Cm 45	1.1201	-	-	-	C 45 k - 1	(F 1145)	-	-
C50E	1.1206	2 C 50	(C 50 E4)	[XC 50 H1]	Ck 50	1.1206	-	(080 M 50)	1674	-	-	(1049)	(S 50 C)
C50R	1.1241	2 C 50	(C 50 M2)	[XC 50 H1 u]	Cm 50	1.1241	-	-	-	-	-	-	-
C55E	1.1203	2 C 55	(C 55 E4)	[XC 55 H1]	Ck 55	1.1203	-	(070 M 55)	-	C 55 k	F 1150	(1055)	(S 55 C)
C55R	1.1209	2 C 55	(C 55 M2)	[XC 55 H1 u]	Cm 55	1.1209	-	-	-	C 55 k - 1	(F 1155)	-	-
C60E	1.1221	2 C 60	(C 60 E4)	[XC 60 H1]	Ck 60	1.1221	-	(070 M 60)	-	-	-	(1060)	(S 58 C)
C60R	1.1223	2 C 60	(C 60 M2)	[XC 60 H1 u]	Cm 60	1.1223	-	-	-	-	-	-	-
28Mn6	1.1170	28 Mn 6	(28 Mn 6)	-	28 Mn 6	1.1170	-	(150 M 19)	-	-	-	-	-
38Cr2	1.7003	38Cr2	-	(38 C 2)	38 Cr 2	1.7003	-	-	-	-	-	-	-
38CrS2	1.7023	38CrS2	-	(38 C 2 u)	38 CrS 2	1.7023	-	-	-	-	-	-	-
46Cr2	1.7006	46Cr2	-	-	46 Cr 2	1.7006	-	-	-	-	-	(5046)	-
46CrS2	1.7025	46CrS2	-	-	46 Cr 2	1.7025	-	-	-	-	-	-	-
34Cr4	1.7033	34Cr4	34Cr4	(32 C 4)	34 Cr 4	1.7033	-	(530 M 32)	-	-	-	(5132)	(S Cr 430)
34CrS4	1.7037	34CrS4	34CrS4	(32 C 4 u)	34 CrS 4	1.7037	-	-	-	-	-	-	-
37Cr4	1.7034	37Cr4	37Cr4	(38 C 4)	37 Cr 4	1.7034	-	(530 M 36)	-	38 Cr 4	F 1201	(5135)	(S Cr 435)
37CrS4	1.7038	37CrS4	37CrS4	(38 C 4 u)	37 CrS 4	1.7038	-	-	-	38 Cr 4 - 1	(F 1206)	-	-
41Cr4	1.7035	41Cr4	41Cr4	42 C 4	41 Cr 4	1.7035	-	(530 M 40)	-	42 Cr 4	F 1202	(5140)	(S Cr 440)
41CrS4	1.7039	41CrS4	41CrS4	42 C 4 u	41 CrS 4	1.7039	-	-	2245	42 Cr 4 - 1	(F 1207)	-	-
25CrMo4	1.7218	25CrMo4	25CrMo4	25 CD 4	25 CrMo4	1.7218	25CrMo4	(708 M 25)	2225	-	-	-	-
25CrMoS4	1.7213	25CrMoS4	25CrMoS4	25 CD 4 u	25 CrMoS4	1.7213	-	-	-	-	-	-	-
34CrMo4	1.7220	34CrMo4	34CrMo4	(34 CD 4)	34 CrMo4	1.7220	34CrMo4	(708 M 32)	2234	-	-	(4135)	(S Cr 435)
34CrMoS4	1.7226	34CrMoS4	34CrMoS4	(34 CD 4 u)	34 CrMoS4	1.7226	-	-	-	-	-	-	-
42CrMo4	1.7225	42CrMo4	42CrMo4	42 CD 4	42 CrMo4	1.7225	42CrMo4	(708 M 40)	2244	40CrMo4	F 1252	(4142)	(S Cr 440)
42CrMoS4	1.7227	42CrMoS4	42CrMoS4	42 CD 4 u	42 CrMoS4	1.7227	-	-	-	40CrMo4 - 1	(F 1257)	-	-
50CrMo4	1.7228	50CrMo4	50CrMo4	-	50CrMo4	1.7228	-	(708 M 50)	-	-	-	(4150)	-
36CrNiMo4	1.6511	36CrNiMo4	36CrNiMo4	-	36CrNiMo4	1.6511	-	(817 M 37)	-	-	-	-	-
34CrNiMo6	1.6582	34CrNiMo6	(34CrNiMo6)	-	(34CrNiMo6)	(1.6582)	36CrNiMo6	(817 M 40)	2541	-	-	-	-
30CrNiMo8	1.6580	30CrNiMo8	(31CrNiMo8)	30 CND 8	30CrNiMo8	-	-	(823 M 30)	-	-	-	-	-
36NiCrMo16	1.6773	36NiCrMo16	-	35 NCD 16	-	-	-	(835 M 30)	-	-	-	-	-
51CrV4	1.8159	51CrV4	[51CrV4]	(50 CV 4)	50 CrV4	1.8159	-	(735 A 50)	-	51 CrV4	F 1430	(6150)	-

Nuances d'acier entre ( ) : composition chimique légèrement différente de celle de l'EN 10083-1  
 Nuances d'acier entre [ ] : composition chimique plus largement différente de celle de l'EN 10083-1  
 Nuances d'acier sans ( ) ni [ ] : composition chimique pratiquement identique à celle de l'EN 10083-1

Steel grades between ( ) : chemical analysis slightly differing from EN 10083-1  
 Steel grades between [ ] : chemical analysis differing slightly more from EN 10083-1  
 Steels grades without ( ) nor [ ] : chemical analysis almost identical to EN 10083-1