

Certificate

Quality-Assurance System for Manufacturer of Materials acc. to Directive 97/23/EC

Certificate no.: 01 202 F/Q-06 00121

Name and address of the
manufacturer:

BECK CRESPEL
40, rue des Fusillés
F - 59280 Amentières

Herewith we certify that the material manufacturer has established and applies a Quality Management System. The system was audited according to the European Directive 97/23/EC, Annex I, Par. 4.3, with regard to the materials as listed in the scope of approval.

Tested acc. to Directive
97/23/EC:

**QM System acc. to EN 764-5, article 4.2 and
AD 2000-Merkblatt W0**

Audit report no.:

F/Q-06 00121

Range of materials:

Manufacture of bolts and related fittings for the general engineering, oil, chemical, powergen and nuclear industry, see annex to certificate

Manufacturing plant:

BECK CRESPEL
40, rue des Fusillés
F - 59280 Amentières

Valid until:

October 30, 2018

Cologne, March 10, 2016

Dipl.-Wirt.-Ing. Smitha Pazhamani



TÜV Rheinland-Certification Body for
Pressure Equipment
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body, ID-No. 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-106b-Rev7

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Certificat

Système Assurance-Qualité Pour fabricant de matériaux selon Directive 97/23/EC

Certificat No.: 01 202 F/Q-06 00121

Nom et adresse du fabricant: **BECK CRESPEL**
40, rue des Fusillés
F - 59280 Amentières

L'office de certification certifie par la présente que le fabricant a établi et entretient un système assurance-qualité selon directive 97/23/EC, annexe I, chap. 4.3. Ceci a été réalisé lors d'un audit avec évaluation spécifique pour les matériaux listés au domaine de validité annexé au présent certificat.

Évalué selon directive 97/23/EC: **Système Assurance-Qualité selon EN 764-5, chap. 4.2 et AD 2000-Merkblatt W0**

Rapport d'Audit No.: F/Q-06 00121

Domaine d'application: Fabrication de boulonnerie industrielle, pétrole, énergie, nucléaire et diverse. Fabrication de pièces mécaniques d'assemblage, voir l'annexe du certificat

Lieu de production: **BECK CRESPEL**
40, rue des Fusillés
F - 59280 Amentières

Ce certificat est valable jusqu'en: **30. octobre 2018**

Cologne, le 10.mars 2016

Dipl.-Wirt.-Ing. Smitha Pazhamani



TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte der
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Benannte Stelle, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-014-Rev7

Zertifikat

Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 97/23/EG

Zertifikat Nr.: 01 202 F/Q-06 00121

Name und Anschrift des Herstellers: **BECK CRESPEL**
40, rue des Fusillés
F - 59280 Amentières

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QM-System eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der Richtlinie 97/23/EG, Anhang I, Kap 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 97/23/EG: **QM-System nach EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD 2000-Merkblatt W0**

Auditbericht Nr.: F/Q-06 00121

Geltungsbereich: Herstellung von Schrauben und mechanischen Verbindungselementen für Industrie, Petrochemie, Energie und Kerntechnik, siehe Anlage zum Zertifikat

Fertigungsstätte: **BECK CRESPEL**
40, rue des Fusillés
F - 59280 Amentières

Gültig bis: **30. oktober 2018**

Köln, 10. März 2016

Dipl.-Wirt.-Ing. Smitha Pazhanjani




TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte der
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Benannte Stelle, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-106b-Rev7

WE 208 du 15.01.1985 Anlage zum Zertifikat Nr. 01 202 F/Q – 06. 00121

Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGR 97/23/EG bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)
 Domaine de validité de l'agrément de fabricant de matière suivant DGR 97/23/EG et la réglementation allemande (AD 2000 W0 / TRD 100)

Hersteller / Fabricant		Werk / Usine		Nationalität / Nationalité	Datum / Date	Blatt-Nr. / Nr de Page	TÜV-Name / Stempel		
Name / Nom: BECK CRESPEL Straße, rue: 40, 62, rue des Fusillés		ARMENTIERES		F	30/09/2015	1	TÜV Rheinland Industrie Service		
Ort / Lieu: ARMENTIERES					Rev.:0	von: 5			
Lfd. Nr. Nr	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. Désignation matière Nr Matière	Werkstoff-spezifikation Spécification matière	Lieferzustand Etat métallurgique *	Prüfgegenstand Erzeugnisform Objet des contrôles	Abmessungen / Dimension		Gewicht max Masse	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen / Remarques
					Dicke	Ø			
1	2	3	4	5	mm	mm	1=t / 2=kg	Spécification	
					vo bis n	von bis	↓	Règles techniques	
					6a	7a	8a	9	10

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.
 L'utilisation des matériaux selon la Directive pour appareils à pression 97/23/CE est liée à la publication des normes européennes harmonisées ou à une homologation européenne de matériau ou à une approbation individuelle.

The specific material operating condition have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the notified body in charge

Lfd. Nr.	Festigk. Kl.	Schrauben/vis	6	39	AD2000-W7/TRD	LFD. 1-10 : Spanilos gefertigte Schrauben und Muttern (AD-2000 W7 §4.1, AD-2000 W2 §4.4. Items 1-10 : vis et écrous obtenus sans enlèvement de matière (AD-W7 § 4.1 et AD-2000 W2 § 4.4) b : lfd. Nr. 1 – 3 entspr. den techn. Regeln/item 1 à 3 selon règles techniques : 3.1 certificate Einzelgutachten/Expertise individuelle : 3.2 Certificate b : lfd. Nr. 1 – 3 entspr. den techn. Regeln/item 1 à 3 selon règles techniques 3.1 certificate
01	(DIN 267T13) DIN EN 898-1	b			106	
02	(DIN 267T13) DIN EN 898-1	b	>39	80	AD2000-W7/TRD 106	
03	(DIN 267T13) DIN EN 898-2	b	6	80	AD2000-W7/TRD 106	

04	Festigk. Kl. 8	(DIN 267T13) DIN EN 898-2	b	Muttern/écrous	6	39	AD2000-W7/TRD 106	b : lfd. Nr. 1 – 3 entspr. den techn. Regeln/item 1 à 3 selon règles techniques 3.1 certificate
05	Festigk. Kl. 8	(DIN 267T13) DIN EN 898-2	b	Muttern/écrous	>39	80	AD2000-W7/TRD 106	b : lfd. Nr. 1 – 3 entspr. den techn. Regeln/item 1 à 3 selon règles techniques Einzelgutachten, 3.2 certificate
06	wärmfeste Werkstoffe für Schrauben und Muttern	(DIN 17240) NF EN 10269	b	Schrauben/vis Muttern/écrous	6	100	AD2000-W7/TRD 106	b: entspr. DIN 17240/EN 10269 selon NF 17240/EN 10269 Lfd. 05 : X22CrMoV12.1, Abnahme im Rahmen eines Einzelgutachtens / réception dans le cadre d'une expertise individuelle 3.2 certificate Schrauben/Vis : Einzelgutachten 3.2 certificate Muttern/écrous : 3.1 certificate
07	Stahlgruppen A2/A4	DIN ISO 3506-1 DIN ISO 3506-2	A	Schrauben/vis Muttern/écrous	6	80	AD2000-W2/TRD 106 AD2000-W10	3.1 certificate
08	Austenitische Stähle	(DIN 17440) EN 10272	A	Schrauben/vis Muttern/écrous	6	80	AD-W2/AD-W10	3.1 certificate
09	26 CrMo 4 25CrMo 4	(DIN 17280) EN 10269	V	Schrauben/vis Muttern/écrous	6	80	AD2000-W7/AD- W10	Schrauben/vis : Einzelgutachten 3.2 certificate Muttern/écrous : 3.1 certificate
Erläuterung		* AT = lösungsgeglüht N = normalisiert oder normalisierend gewalzt SR = spannungsarmgeglüht M = thermo-mechanisch behandelt AR = unbehandelt, wie gewalzt		QT = vergütet NT = normalgeglüht und angelassen S = weichgeglüht U = Urgeglüht LA = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt			a = Werkstoffbezeichnung b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Techn. Regeln e = Gewicht in den Technischen Regeln f = Nr. der Technischen Regeln	

SA
UTV

WE 208 du 15.01.1985 Anlage zum Zertifikat Nr. 01 202 F/Q – 06. 00121


Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGR 97/23/EG bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)
 Domaine de validité de l'agrément de fabricant de matière suivant DGR 97/23/EG et la réglementation allemande (AD 2000 W0 / TRD 100)

Hersteller / Fabricant		Werk / Usine		Nationalität / Nationalité	Datum / Date	Blatt-Nr. / Nr de Page	TÜV-Name / Stempel	
Name / Nom: BECK CRESPEL Straße, rue: 40, 62, rue des Fusillés		ARMENTIÈRES 73068559		F	30/09/2015	3	TÜV Rheinland Industrie Service	
Ort / Lieu: ARMENTIÈRES					Rev.: 0	von: 5	Bemerkungen / Remarques	
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. Désignation matière Nr Matière	Werkstoff-spezifikation Spécification matière	Liefer-zustand Etat métallurgique	Prüfgegenstand Erzeugnisform Objet des contrôles Forme du produit	Abmessungen / Dimension		Gewicht max Masse	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln
					Dicke mm	Ø mm		
1	2	3	4	5	vo n	bis von	↓ We rt	
					6a	7a	8a	9
					6b	7b	8b	10

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröfentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.
 L'utilisation des matériaux selon la Directive pour appareils à pression 97/23/CE est liée à la publication des normes européennes harmonisées ou à une homologation européenne de matériau ou à une approbation individuelle.

The specific material operating condition have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the notified body in charge

10	B5, B6, B7, B16, B8, B8M	ASTM A 193	V	Schrauben/vis	6	80	AD-2000-W7/TRD 106 AD-2000-W2 AD-2000-W10	Lfd. 08, 09, 10, 11 : Abnahme im Rahmen eines Einzelgutachtens/Item 08, 09, 10, 11 : réception dans le cadre d'une expertise individuelle Einzelgutachten/Réception individuelle 3.2 certificate A particular material appraisal(PMA) is erforderlich für die ASTM Werkstoffe. Une évaluation particulière des matériaux est exigée pour les nuances ASTM
----	--------------------------	------------	---	---------------	---	----	---	---

11	B8, B8T, B8M, L7, L43	ASTM A 320	A	Schrauben/vis	6	80	AD-2000-W7/TRD 106 AD-2000-W10 AD-2000-W2	Lfd. 08, 09, 10, 11 : Abnahme im Rahmen eines Einzelgutachtens/item 08, 09, 10, 11 : réception dans le cadre d'une expertise individuelle 3.2 certificate A particular material appraisal(PMA) ist erforderlich für die ASTM Werkstoffe. Une évaluation particulière des matériaux est exigée pour les nuances ASTM
12	2H, 2HM, 7, 7M, 4, 8, 8M	ASTM A 194	V	Mutter/écrou	6	80	AD2000-W7/TRD 106 AD2000-W2 AD2000-W10	Lfd. 08, 09, 10, 11 : Abnahme im Rahmen eines Einzelgutachtens/item 08, 09, 10, 11 : réception dans le cadre d'une expertise individuelle A particular material appraisal(PMA) ist erforderlich für die ASTM Werkstoffe. Une évaluation particulière des matériaux est exigée pour les nuances ASTM 3.2 certificate
13	wärmefeste Werkstoffe für Schrauben und Muttern 30CrNiMo8 34CrNiMo16	EN ISO 898-1/2 EN 10083-1 EN 10269	V	Schrauben/vis Mutter/écrou	6	40	AD2000-W7/AD-W10	Lfd. 08, 09, 10, 11 : Abnahme im Rahmen eines Einzelgutachtens/item 08, 09, 10, 11 : réception dans le cadre d'une expertise individuelle Lfd. 11 : Einsatzbereich:herab bis -20°C/items 11 : utilisation mini. jusqu'à -20°C 3.2 certificate
14	Werkstoffe nach AD-2000 W7 und AD-2000 W2 : matière selon AD2000 W7 et AD2000 W2	AD2000-W2, W7	B	Schrauben/vis Mutter/écrou	6	80	AD-2000 W2/TRD 106 AD-200-W2/W10 	Lfd. 12 : spanend gefertigte Schrauben und Muttern (AD-2000 W7 § 4.2, AD-2000 W2 § 4.3) Selon règles techniques : C35E+QT 3.1 certificate 25CrMo4, 21CrMoV5.7, X22CrMoV12-1, 42CrMo4, X12Ni5 Schrauben/vis : 3.2 certificate Mutter/écrou 3.1 certificate 3.1 certificate
15	Matière selon annexe 1, tableau A1 du RCCM M5110 et la matière 40NCD7.03 et 40NCDV7.03 du RCCM M2312	RCCM M5110, M2312	QT, AT, AT+P	Visserie, tiges de manoeuvre et autres pieces.	6	200	RCCM M5110, M2312	3.1 certificate

16	660	ASTM A 453	V	Schrauben/vis Mutter/écrou	6	80	AD-2000-W2/TRD 106 AD2000-W2/W10	Abnahme im Rahmen eines Einzelgutachtens/ réception dans le cadre d'une expertise individuelle A particular material appraisal(PMA) ist erforderlich für die ASTM Werkstoffe. Une évaluation particulière des matériaux est exigée pour les nuances ASTM 3.2 certificate
17	UNS N07718	API 6A	V	Schrauben/vis Mutter/écrou Tiges/ Studbolts	6	80	AD2000-W7/AD-W10	Abnahme im Rahmen eines Einzelgutachtens/ réception dans le cadre d'une expertise individuelle A particular material appraisal(PMA) ist erforderlich für die ASTM Werkstoffe. Une évaluation particulière des matériaux est exigée pour les nuances ASTM 3.2 certificate
<u>Erläuterung</u>		* AT = lösungsgeglüht N = normalisiert oder normalisierend gewalzt SR = spannungsarmgeglüht M = thermo-mechanisch behandelt AR = unbehandelt, wie gewalzt		QT = vergütet NT = normalgeglüht und angelassen S = weichgeglüht U = ungeglüht LA = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt		a = Werkstoffbezeichnung b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Techn. Regeln e = Gewicht in den Technischen Regeln f = Nr. der Technischen Regeln		